



ประกาศวิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย เรื่อง ประชาพิจารณ์คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

ด้วยวิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา มีความประสงค์ ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ งบลงทุน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ เพื่อเตรียมความพร้อมในการดำเนินการ ตามหลักการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ให้เกิดความคล่องตัวในการบริหารงบประมาณสามารถจัดซื้อ จัดจ้างให้ถูกต้องตามระเบียบทางราชการ จำนวน ๒ รายการ นั้น

๑. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๒,๐๖๐,๐๐๐ บาท (สองล้านหกหมื่นบาทถ้วน)

๒. เครื่องพิมพ์คอมพิวเตอร์ All In One สำหรับงานประมวลผล สาขาวิชาดิจิทัลกราฟิก จำนวน ๒๕ เครื่อง เป็นเงิน ๕๗๕,๐๐๐ บาท (ห้าแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย จึงขอประกาศเชิญชวนให้ผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้อง ครุภัณฑ์ดังกล่าว ร่วมประชาพิจารณ์ เพื่อพิจารณาให้ข้อเสนอแนะทั่วทั้ง คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ โดยสามารถส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะวิจารณ์เกี่ยวกับคุณลักษณะได้ที่ งานพัสดุ วิทยาลัยอาชีวศึกษา สุโขทัย

สถานที่ติดต่อ เลขที่ ๑๐๘ ถนนสิงหวัฒน์ ตำบลธานี อำเภอเมือง จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐

โทรศัพท์ : ๐๕๕-๖๑๑๗๘๙ โทรสาร : ๐๕๕-๖๑๒๔๑๙

E-mail : Sukhothai๐๒@vec.mail.go.th

หากต้องการขอรับทราบข้อมูลเพิ่มเติมหรือมีข้อเสนอแนะหรือวิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็น โดยเปิดเผยตัวภายใน ๕ วันทำการ นับตั้งแต่วันที่ประกาศ โปรดให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรมายัง หน่วยงาน โดยระบุชื่อ ที่อยู่ และหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ เพื่อนำข้อเสนอแนะมาพิจารณาแก้ไข ปรับปรุงคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ให้เหมาะสมยิ่งขึ้นไป ตามรายละเอียดที่อยู่ข้างต้น

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ว่าที่ร้อยโท

(นิคม เหลี่ยมจ้อย)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย



รหัส วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องคอมพิวเตอร์ All in One สำหรับงานประมวลผล สาขาวิชาดิจิทัลกราฟิก

ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1. เครื่องคอมพิวเตอร์ All in One สำหรับงานประมวลผล (สำหรับผู้เรียน) จำนวน 25 เครื่อง

1.1 รายละเอียดทั่วไป

- 1.1.1 เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องคอมพิวเตอร์ ที่มีตัวเครื่อง จอภาพ แป้นพิมพ์ และเมาส์ ที่มีเครื่องหมายการค้า โดยแสดงเครื่องหมายการค้า อย่างถาวรบนผลิตภัณฑ์ โดยมีใช้เป็นการดัดแปลงอุปกรณ์
- 1.1.2 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1.2 รายละเอียดทางเทคนิค

- 1.2.1 มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 6 แกนหลัก (6 Core และ 12 แกนเสมือน (12 Thread) และมีเทคโนโลยี เพิ่มสัญญาณนาฬิกาได้ ในกรณีที่ต้องใช้ความสามารถในการประมวลผลสูง (Turbo Boost หรือ Max Boost) โดยมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาสูงสุด ไม่น้อยกว่า 4.0 GHz จำนวน 1 หน่วย มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับ(Level) เดียวกัน ขนาดไม่น้อยกว่า 8 MB
- 1.2.2 แผงวงจรหลัก (Mainboard) ใช้ Chipset ที่มีความเข้ากันได้ กับหน่วยประมวลผลกลางเป็นอย่างดี
- 1.2.3 มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงผล โดยมีคุณลักษณะอย่างใด อย่างหนึ่ง หรือดีกว่า ดังนี้
 - 1.2.3.1 เป็นแผงวงจรเพื่อแสดงผล แยกจากแผงวงจรหลัก ที่มีหน่วยความจำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 1.2.3.2 มีหน่วยประมวลผล เพื่อแสดงผล ติดตั้งอยู่ภายในหน่วยประมวลผลกลาง แบบ Graphics Processing Unit ที่สามารถใช้หน่วยความจำหลัก ในการแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 1.2.3.3 มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงผล ที่มีความสามารถในการใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงผล ไม่น้อยกว่า 2GB
- 1.2.4 มีหน่วยความจำหลัก (Ram) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า 8GB หรือ 4GB x 2
- 1.2.5 มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล ชนิด SATA ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1TB หรือ ชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 500GB อย่างใด อย่างหนึ่ง จำนวน 1 หน่วย
- 1.2.6 มีเครื่องอ่าน และบันทึกแผ่น DVD±R/DVD±RW หรือ เครื่องอ่าน Card Reader แบบติดตั้งภายใน หรือภายนอก อย่างใด อย่างหนึ่ง จำนวน 1 หน่วย
- 1.2.7 มีส่วนควบคุมการเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Controller) ติดตั้งบนเมนบอร์ด ซึ่งสนับสนุนความเร็วแบบ 10/100/1000 Mbps หรือดีกว่า โดยมีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่ายสัญญาณ (Network Interface) แบบ RJ-45 จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
- 1.2.7 มี Out Put Port แบบ VGA, Display Port หรือ HDMI ไม่น้อยกว่า 1 Port
- 1.2.8 ด้านหลังตัวเครื่องมีช่องเชื่อมต่อ แบบ USB 2.0 หรือ 3.0 รวมกัน ไม่น้อยกว่า 4 ช่อง และด้านหน้าตัวเครื่อง ไม่น้อยกว่า 4 ช่อง



รหัส วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องคอมพิวเตอร์ All in One สำหรับงานประมวลผล สาขาวิชาดิจิทัลกราฟิก

- 1.2.9 มี Keyboard ที่ใช้หัวเชื่อมต่อแบบ USB โดยตรง จำนวนแป้นพิมพ์รวมกันไม่น้อยกว่า 103 Keys โดยมีทั้งตัวอักษรภาษาไทย และภาษาอังกฤษ พิมพ์อยู่บนแป้นพิมพ์อย่างถาวร
- 1.2.10 มี เมาส์ เป็นชนิด Optical Mouse มีปุ่ม Scroll Wheel โดยใช้หัวเชื่อมต่อแบบ USB โดยตรง
- 1.2.11 จอภาพแบบ LED ขนาดไม่น้อยกว่า 21 นิ้ว ความละเอียดไม่น้อยกว่า FHD (1920x1080)
- 1.2.12 สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า Wi-fi (IEEE 802.11 ac) และ Bluetooth
- 1.2.13 มีโปรแกรมระบบปฏิบัติการ (Operation System) Microsoft Windows 10 หรือดีกว่า ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย จากเจ้าของผลิตภัณฑ์
- 1.2.14 มีระบบ Recovery ระบบปฏิบัติการ (Operation System) ในกรณีที่ระบบปฏิบัติการเกิดความเสียหาย
- 1.2.15 มีขนาดของแหล่งจ่ายไฟ (Power supply) ไม่น้อยกว่า 500 watt

1.3 รายละเอียดอื่น ๆ

- 1.3.1 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันผลิตภัณฑ์ที่เสนอ รวมค่าแรง และค่าอะไหล่ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ณ สถานที่ตั้ง (On Site Services)
- 1.3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย จากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO
- 1.3.3 ผู้เสนอราคา จะต้องมียกย่องแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากเจ้าของผลิตภัณฑ์ ที่เป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยมีเอกสารรับรอง
- 1.3.4 ผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ต้องมีระบบ Online Support ที่ให้บริการ Download Driver ของอุปกรณ์ที่ติดตั้งในเครื่อง ผ่านทาง ระบบ Internet ได้
- 1.3.5 ผู้เสนอราคา ต้องทำการติดตั้งผลิตภัณฑ์ที่นำเสนอ ให้แล้วเสร็จ พร้อมใช้งาน ภายในวันส่งมอบที่กำหนด



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ 2566

หน้า 1/6

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย ตำบลธานี อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย จำนวน 1 คัน

1. รายละเอียดทั่วไป

1.1 เป็นรถบรรทุกขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ น้ำหนักรวมรถบรรทุกไม่ต่ำกว่า 11,000 กิโลกรัม พร้อมโครงสร้างหลังคาและเบานั่ง 3 แถว ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ 3 ตัว ติดตั้งเครื่องเสียง พร้อมไม้ประชิดพร้อมชั้นสัมภาระบนเพดาน หลังการผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูป โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) พร้อมอุปกรณ์ครบชุดตามมาตรฐานของผู้ผลิต และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ มีศูนย์บริการมาตรฐานที่ได้รับการรับรองในเขตพื้นที่จังหวัดสุโขทัย และ/หรืออำเภอใกล้เคียงอำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย

2. ระบบเครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายเชื้อเพลิงคอมมอนเรลควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 6,000 ซีซี

2.3 กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที

2.4 แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 700 นิวตันเมตร เมื่อเครื่องยนต์หมุนระหว่าง 1,500 รอบ/นาที

2.5 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

2.6 ส่วนประกอบอื่นเป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

3. ระบบเกียร์

3.1 เกียร์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. คลัตช์

4.1 แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมดันช่วย ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

5. เฟลา

5.1 เฟลาตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2566

หน้า 2/6

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย ตำบลธานี อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย จำนวน 1 คัน

6. ระบบเบรก

6.1 ระบบเบรก กระทำทั้งฝักหน้าและฝักตาม ควบคุมด้วย ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ รวมถึงเบรกไอเสีย ทำงานด้วยลมดันควบคุมด้วยไฟฟ้า ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบบังคับเลี้ยว (พวงมาลัย)

7.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนแบบลูกปืนหมุนเวียน มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING) ปรับระดับได้ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบกันสะเทือน

8.1 ระบบกันสะเทือนตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

9. แชสชีส์

9.1 แชสชีส์ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

10. ความจุถังน้ำมัน

10.1 ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร มีอุปกรณ์ป้องกันการรั่วซึมน้ำมันเชื้อเพลิง พร้อมกุญแจล็อกแข็งแรง

11. ล้อและยาง

11.1 กระทะล้อ 7.50 X 22.50 นิ้ว น๊อตล้อ 10 ตัว

11.2 ขนาดยาง 11R22.50 16 ชั้น (ยางเรเดียลทั้งล้อหน้าและล้อหลัง)

11.3 ล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญ โดยติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการโจรกรรม ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

12. ส่วนประกอบประจำรถ

12.1 เครื่องมือเครื่องใช้ประจำรถ ตามคู่มือการใช้รถ จำนวน 1 ชุด

12.2 ระบบไฟแสงสว่างและสัญญาณครบตามพระราชบัญญัติว่าด้วยการขนส่งทางบก

13. ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์

13.1 แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ กระแสไม่น้อยกว่า 70 แอมป์-ชั่วโมง หรือมากกว่า จำนวน 2 ลูก แหล่งกำเนิดไฟฟ้า 24 โวลต์ 50-60 แอมป์, มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2566

หน้า 3/6

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย ตำบลธานี อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย จำนวน 1 คัน

14. หัวถังและอุปกรณ์มาตรฐาน

- 14.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ Laminated
- 14.2 เชื้อชนิดนิรภัยตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- 14.3 ระบบเครื่องเสียงบลูทูธ วิทยุ CD+MP3 และUSB/AUX พร้อมสัญญาณวิทยุในระบบ AM,FM
- 14.4 ติดฟิล์มกรองแสงกันความร้อนกระจกหน้า 40% กระจกข้าง 60%
- 14.5 เบาะนั่ง 3 ที่นั่งทำจากวัสดุไวไฟอย่างดี ที่นั่งคนขับสามารถปรับเอนได้พวงมาลัยแบบยุบตัวได้ มีระบบเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด R-134a หรือ ชนิดที่ดีกว่า ติดตั้งจากโรงงาน
- 14.6 ประตูล็อคควบคุมด้วยระบบไฟฟ้า มีสวิตช์ ควบคุมด้วยพนักงานขับรถ
- 14.7 มีกระบังลมหลังคา (Wind deflector) และอุปกรณ์เสริม ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 14.8 มีถังดับเพลิงติดตั้งรถยนต์ ตามมาตรฐาน มอก.ขนาด 2.5 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง

15. รายละเอียดโครงสร้างตัวถังกระบะเหล็กพร้อมโครงหลังคา

- 15.1 ขนาดของกระบะภายนอกไม่ต่ำกว่า 2,550 มม. ยาวไม่ต่ำกว่า 6,500 มม. สูง 1,900 มม.
- 15.2 ตามแชสซีส์ด้วยเหล็กแบนขนาด 2 ½ นิ้ว X 3/8 นิ้ว
- 15.3 คานเสริมใช้เหล็กทรงน้ำรูปตัวยู ขนาด 5 นิ้ว
- 15.4 คานขวางใช้เหล็กทรงน้ำรูปตัวยู ขนาด 3 นิ้ว
- 15.5 ยึดเสาแทรก ขนาด 5/8 นิ้ว และเหล็กแบนกันเลื่อนระหว่างคานเสริมและแชสซีส์แท้
- 15.6 พื้นกระบะปูด้วยไม้เนื้อแข็งอย่างดี ขนาดไม่น้อยกว่า 1x8 นิ้ว อบไส เข้ารางลิ้น
- 15.7 แผงกระบะข้างและท้าย ใช้เหล็กพับขึ้นรูปหนา 3 มม. แผงกระบะข้างติดตาย
- 15.8 มีข้อสำหรับเกี่ยวเชือกรอบตัวถังทั้ง 3 ด้าน
- 15.9 ติดตั้งบังโคลนล้อหลังซ้าย-ขวา พร้อมยางบังฝุ่น 1 คู่
- 15.10 มีโครงหลังคาหุ้มด้วยอลูมิเนียม สูงจากพื้นกระบะบรรทุกไม่เกิน 1,900 มม. ตัวโครงใช้ท่อเหล็กอบสังกะสี ขนาด 1 ¼ นิ้ว (ภายนอก)
- 15.11 หลังคาใช้ท่อเหล็กอบสังกะสี ขนาด 1 นิ้ว และ ¾ นิ้ว (ภายนอก) เชื่อมประกอบกันเป็นโครงสร้างที่แข็งแรง
- 15.12 หลังคาด้านนอกหุ้มด้วยอลูมิเนียมแผ่นเรียบ เบอร์ 20
- 15.13 โครงด้านหน้าปิดทับด้วยอลูมิเนียมแผ่นเรียบพร้อมเจาะช่องมองหลัง



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2566

หน้า 4/6

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย ตำบลธานี อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย จำนวน 1 คัน

- 15.14 ด้านข้างทั้ง 2 ข้าง ทำเป็นช่องกระจกแบบบาน ยกขึ้น-ลง ข้างละ 7 ช่อง ห่างเท่า ๆ กัน
- 15.15 มีราวสำหรับจับโหนด้านในหลังคา จำนวน 2 แถว
- 15.16 ด้านท้ายทำเป็นบันไดขึ้น-ลง แบบรถ 2 แถว มีราวสำหรับจับโหน ขึ้น-ลง
- 15.17 มีประตูเปิด-ปิด ด้านท้ายพร้อมกลอนสับล็อก
- 15.18 มีเบาะนั่งพร้อมพนักพิงด้านข้างตัวถังทั้ง 2 ข้าง และเบาะกลางอีก 1 แถว รวม 3 แถว โดยสามารถถอดแยกได้ทั้ง 3 แถว และสามารถรองรับผู้โดยสารไม่น้อยกว่า 30 ที่นั่ง
- 15.19 ติดตั้งพัดลมระบายอากาศบริเวณเพดาน จำนวน 3 ตัว (สวิตช์ไฟควบคุมหัวแก๊ง)
- 15.20 มีที่เก็บกระเป๋าสัมภาระใต้หลังคาทั้ง 2 ข้าง พร้อมระบบเสียง และไมโครโฟน
- 15.21 ติดตั้งไฟภายในโครงหลังคา จำนวน 4 ดวง แบบ LED สามารถเปิด-ปิดได้จากหัวแก๊ง
- 15.22 ติดตั้งเหล็กกันจากรยานยนต์ด้านข้างตัวถังทั้ง 2 ข้าง พร้อมพ่นสีขาว-แดง
- 15.23 ติดตั้งไฟสตอปแลมพ์ LED ด้านข้างทั้งสองข้าง อย่างน้อยข้างละ 2 ดวง
- 15.24 ติดตั้งกริ่งสำหรับหยุดรถ 1 ชุด 3 สวิตช์
- 15.25 ติดตั้งไฟเลี้ยวด้านข้างตัวรถทั้ง 2 ข้าง อย่างน้อยข้างละ 2 ดวง
- 15.26 ติดตั้งไฟเลี้ยว ไฟเบรก LED ด้านหลังบนโครงหลังคาทั้ง 2 ข้าง
- 15.27 ติดตั้งสัญญาณไฟต่างๆ ตามกฎข้อบังคับของกรมขนส่งทางบก
- 15.28 พ่นสีดำกันสนิมได้ทั้งรถ
- 15.29 ติดสตีกเกอร์สะท้อนแสง (สีเหลืองรอบตัวรถ) รวมทั้งติดสตีกเกอร์สีขาวชื่อหน่วยงานที่กระจกด้านหน้ารถ ด้านบน และติดสตีกเกอร์ตราสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาที่กลางประตูทั้งซ้าย ขวา
- 15.30 มีสปอยเลอร์หัวแก๊งจำนวน 1 ชุด
- 15.31 ติดตั้งโครงเหล็กบนหลังคาสำหรับบรรทุกของขนาดไม่น้อยกว่า 1,800 มม.X5,500 มม. ติดตั้งราวกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 250 มม. พร้อมปีกด้านข้างสำหรับเหยียบทั้งสองข้าง ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 250 มม. พื้นที่ใช้ของทำด้วยเหล็ก และทุก ๆ ด้านขวางของพื้นตะแกรงต้องมีเหล็กรับทุก ๆ ระยะไม่เกิน 1,000 มม. เหล็กที่ใช้ทั้งหมดเป็นท่อเหล็กอาบสังกะสี มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 3/4 นิ้ว
- 15.32 ติดตั้งบันไดขึ้นหลังคาด้านข้าง จำนวน 1 ชุด
- 15.33 ท่อเหล็กที่ใช้ทั้งหมด เป็นท่อเหล็กอาบสังกะสี ความหนาของท่อตามมาตรฐาน



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ 2566

หน้า 5/6

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเหล็ก วิทยาลัยอาชีวศึกษาสุโขทัย ตำบลธานี อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย จำนวน 1 คัน

16. บริการหลังการขาย

16.1 ให้การอบรมและสาธิตการใช้งาน และการบำรุงรักษาให้แก่เจ้าหน้าที่ หรือผู้เกี่ยวข้อง ทั้งก่อนขายและหลังการขาย พร้อมมอบคู่มือการใช้งานและสื่อการเรียนการสอน

16.2 สิ่งที่ไม่ได้กำหนดเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยไม่ขัดแย้งกฎหมายเกี่ยวกับการจราจรทางบก ตลอดจนกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

16.3 มีการประกันคุณภาพโครงสร้างตัวรถ สี่รถ อุปกรณ์ควบคุมตัวรถ ที่ไม่ได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาท เลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยน โดยไม่คิดมูลค่าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยไม่มีเงื่อนไข

16.4 มีการรับประกันแชสชีส์เครื่องยนต์ ระบบส่งกำลัง ระบบห้ามล้อ ระบบกันสะเทือน ระบบบังคับเลี้ยว เป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร

17. รายละเอียดอื่น ๆ

17.1 ผู้จำหน่ายดำเนินการจดทะเบียนและจัดทำประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับ ที่กฎหมายกำหนด(ประกันภัย พ.ร.บ.)

17.2 ในวันส่งมอบรถ ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง

17.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่าย/เป็นผู้ประกอบ/เป็นผู้ผลิต ผลิตโครงสร้างรถบรรทุก 6 ล้อ พร้อมโครงหลังคา ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 และต้องแนบเอกสารการได้รับ การรับรองมาตรฐาน มาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น พร้อมนำเอกสารประกอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

17.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์เขียวโครงสร้างรถบรรทุกดีเซล ขนาด ตัน 6 ล้อ พร้อมโครงสร้างตัวถังกระบะเหล็กพร้อมโครงหลังคา โดยระบุรายละเอียดโครงสร้างอย่างชัดเจน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา โดยวิศวกร ระดับสามัญรับรอง

18. การรับประกัน

18.1 รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิม ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง แก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น